

**Маслоизготовитель периодического действия (МПД).**



**Описание:**Данное оборудование предназначено для производства сливочного масла методом периодического сбивания сливок. Состоит из сварной прямоугольной рамы со стойками, на которой установлены барабан, привод с возможностью реверса и пульт управления. **Барабан изготовлен из пищевой нержавеющей стали AISI 304** и имеет цилиндрическую форму. Маслоизготовитель имеет вымешивающее устройство «лопатки» для эффективной механической обработки масляного зерна; оснащен краном для слива и люком из пищевой нержавеющей стали AISI 304. Вращение барабана производится односкоростным приводом.

**Дополнительные опции:**

- смотровое окно;

- дополнительная скорость вращения барабана;

- предохранительный клапан (для сброса воздушно-водяных паров в барабане);

|  |
| --- |
| **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ** |
| Обозначение | МПД 200 | МПД 500 | МПД 750 | МПД 1000 |
|  |  |  |  |  |
| Геометрическая вместимость барабана, м3 (л) | 0,2 (200) | 0,5 (500) | 0,75 (750) | 1,0 (1000) |
| Коэффициент загрузки барабана | 0,25 – 0,5 |
| Число скоростей вращения барабана | 1 |
| Частота вращения барабана, об/мин: | 30±1 | 30±1 | 30±1 | 30±1 |
| Выход сливочного масла, кг | 25 – 50 | 90 – 120 | 100 -180 | 150 – 250 |
| Мощность электродвигателя, кВт |  2,2 3 4 5,5 |
| Длина, мм | 1335 | 1430 | 1860 | 1860 |
| Ширина, мм | 1120 | 1375 | 1390 | 1480 |
| Высота, мм | 1620 | 1830 | 1800 | 1900 |
| Масса, кг | 365 | 500 | 660 | 695 |
| Основной материал барабана | Пищевая нержавеющая сталь AISI 304 |

Срок изготовления – 20 рабочих дней

Гарантия – 12 месяцев

Оплата 70% - предоплата, 30% - по факту готовности оборудования к отгрузке.

Стоимость доставки по тарифам транспортной компании, либо самовывозом со склада в г. Ижевске

**С уважением,** ООО «ЗАВОД ТЕХТАНК»

г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе 170

Web: tehtank.com

Тел. 8-800-200-47-73

E-mail: tehtank@yandex.ru